

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://almeta.nt-rt.ru> || atj@nt-rt.ru

Никелевая лента

Компания «Альмета» за многие годы своей деятельности зарекомендовала себя как высоконадежный продавец и поставщик металлургической продукции широкого номенклатурного перечня. Один из его весомых пунктов по уровню продаж – никелевый прокат различных модификаций, который включает анод и катод, ленту и полосу, лист и круг.

Повышенный интерес никель представляет для заказчиков, которые заняты в следующих отраслях:

1. аэрокосмическая промышленность;
2. производство изоляторов, аккумуляторов и элементов для силовых установок.

Использование в процессе никелирования, а также возможность включения его во многие сплавы, только повышают его конкурентоспособность по отношению к другим элементам периодической системы.



Высокая пластичность металла позволяет легко изготавливать никелевую ленту – один из самых распространенных вариантов проката.

Производство

Никелевая лента производится в мягком, твердом и полутвердом состоянии. Исходный материал для изготовления - чистый никель. В некоторых случаях прибегают к использованию кобальта или вольфрама для получения жаропрочного сплава с высоким электрическим сопротивлением. Эти качества позволили внедрить применение никелевой ленты в электронике, коммуникационных и осветительных устройствах. В дополнение к ней в батареях и аккумуляторах применяется латунная лента.

При производстве ленты из никеля используется метод горячей, а затем последующей холодной прокатки. Отдельные сутунки (плоские кованые заготовки из сплавов, которые обладают специальными свойствами) стыкуются между собой при помощи сварки. Весь процесс завершается холодной прокаткой. Никелевая лента также производится из полуфабрикатного никеля марок НП1-НП4. Здесь буква «Н» означает никель, «П» - полуфабрикатный, а цифра говорит о количестве присутствия посторонних элементов. Так из марки НП1 выходит лента с содержанием никеля не меньше 99,9%. Марка НП2 соответствует произведенной из него ленты с содержанием никеля не меньше 99,5% и является основной при изготовлении лент. В марках НП3, НП4 содержание никеля составляет примерно 99%, оставшийся процент приходится на примеси.

Никелевая лента НП2 в отрезке до 2-х метров уже представляет собой никелевую полосу.



Технические требования

Все размерные показатели, которым должна соответствовать произведенная никелевая лента, формализованы в ГОСТ:

- толщина 0,05-2 мм (допустимые отклонения от -0,01 до -0,1 мм);
- ширина 10-300 мм (допустимые отклонения от +0,2 до +1 мм);
- длина от 2,5 м.

При визуальном осмотре никелевая лента, ее поверхностный слой, отмечается отсутствием окалин, механических повреждений, расслоений. Стандартом разрешается наличие потемнений и побежалостей. Исключение работает в случае, если лента не предназначена для производства деталей полупроводников.

Партия ленты по массе не должна превышать 2 тонн. Производится обязательная маркировка каждой партии с указанием обозначения изделий, их веса, химического состава и результатов испытаний.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93