

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://almeta.nt-rt.ru> || atj@nt-rt.ru

Медный катод

Компания «Альмета» - одна из немногих на отечественном рынке, которая продаёт медный катод только высочайшего качества и в любых объёмах. Индивидуальный подход к каждому клиенту, оперативное и внимательное обслуживание, демократичные цены – основные принципы нашей деятельности. В случае необходимости наши высококвалифицированные сотрудники окажут вам профессиональную помощь. Катод медный представляет собой продукт электролитического рафинирования анодной меди, получаемый в результате осаждения этого металла на титановой решётке. Получаемые в результате данного процесса катоды по качеству поверхности и внешнему виду соответствуют ГОСТ 546-2001. Область применения этой продукции - производство катанки, слитков, деформируемых полуфабрикатов из меди и её сплавов, а также, медного порошка, автомобильных протекторов и некоторых других готовых изделий. Так, например, без медного катода изготовление медной проволоки невозможно.



Виды катодов медных

Отечественной промышленностью выпускается два вида этих изделий, соответствующих ГОСТ 546-2001: отдельные катодные листы толщиной 4...6 мм, шириной 860 мм и длиной 1000 мм. Средняя масса листа – 37 кг;

в виде спаянных по нижней кромке двух катодных листов, размер которых составляет (4...6)х885х1000 мм, а общая средняя масса – 75 кг. Одна сторона листа шероховатая, а другая гладкая.

Наиболее востребован медный катод марок М0к, М1к, М2к и М00к.

Требования к качеству

На поверхности катодов медных не должны присутствовать дендритные образования грибовидной формы, а на кромках – крупные наросты пористой меди. Допускаются выросшие в тело катода округлые образования, не отделяющиеся от него при лёгких ударах, а, также, углубления от их удаления.

Самым высоким требованиям отвечают катоды, полученные в виде плотного мелкокристаллического осадка. Как правило, они содержат наименьшее количество кислорода и водорода, а, также, имеют наиболее ровную поверхность.

Очень важно, чтобы медный катод не был хрупким и не ломался от ударов. Признаками высокого качества этой продукции служат гладкий срез и не ломающийся при изгибе плотный слой меди. Заметим, что хрупкость катодов обусловлена газовой пористостью и присутствием в осаждённом слое прослоек инородных включений. При изгибе этот слой отстаёт от маточного листа и крошится, а срез получается шероховатый.

На поверхности катодов медных и катодных ушков не допускается присутствие налёта сернистой меди, она должна быть хорошо отмытой от электролита и, в целом, не иметь механических загрязнений. Химический состав этих изделий должен соответствовать ГОСТ 859-2001. Получить медный катод высокой чистоты позволяет использование отвечающего всем требованиям современности оборудования и безукоризненное соблюдение этапов технологического процесса. Отметим, что последнее условие в обязательном порядке предполагает прохождение 4-х стадий промывки осадка. Готовая продукция упаковывается в обвязываемые по краям стальной лентой специальные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 21399-75 по 30-33 катода в каждом. Масса пакета - не более 2500 кг, а высота – не превышает 500 мм.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93