

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<http://almeta.nt-rt.ru> || [atj@nt-rt.ru](mailto:atj@nt-rt.ru)

## Латунная чушка

Основным направлением деятельности «Альмета» является поставка цветного металлопроката российским потребителям. Благодаря прочным партнёрским отношениям с ведущими отечественными металлургическими комбинатами, латунная чушка представлена у нас в широком ассортименте и по оптимальной цене. На оптовые поставки распространяется гибкая и лояльная система скидок. Доставку осуществляем по Москве и в любую точку России.

Латунь – это двойной или многокомпонентный сплав, в котором в качестве основного элемента выступает медь, легированная цинком. По сравнению с чистой медью, характеризуется более высокой упругостью, коррозионной стойкостью и прочностью. Этот сплав прекрасно сочетает в себе относительно невысокую стоимость с отличными технологическими и механическими свойствами, благодаря чему он нашёл наибольшее распространение в машиностроении.



Многокомпонентные сплавы получаются из обычной латуни путём добавления присадок свинца, кремния, олова, алюминия, никеля, железа и др. Полученная в результате легирования конечная продукция обладает улучшенными эксплуатационными характеристиками. Металлургическая отрасль выпускает латуни литейные в чушках.

## Производство

Выпускается это изделие в виде слитка (бруска). Чушка из латуни является полуфабрикатом, предназначенным для переплавки с целью получения из конкретного сплава требуемых деталей. Её производство осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 1020-97, который заменил ГОСТ 1020-77.

Процедура определения химического состава литейной латуни, используемой для производства чушек, регламентируется ГОСТами 1652.1.-77- 1652.13-77. Каждый из этих государственных стандартов относится к конкретному легирующему компоненту. Например, ГОСТ 1652.2-77 содержит требования к процедуре определения свинца, ГОСТ 1652.3.-77 – железа, ГОСТ 1652.4.-77 – марганца и т.д.

Немаловажным показателем качества произведённого проката из латуни являются его механические свойства. В ГОСТ 17711-93 указано, что его определяют на образцах, изготавливаемых из отдельно отлитых проб или на отдельно отлитых образцах.

Существуют ещё два других вида аттестации латунной чушки на соответствие требованиям нормативных документов. Это:

1. определение твёрдости по Бринеллю (ГОСТ 9012-59).
2. Испытание образцов на растяжение (ГОСТ 1497-84).

К данной продукции цветного металлопроката вышеуказанный ГОСТ 1020-97 предъявляет следующие требования:

- на поверхности латунной чушки не должно быть вздутий, заливов, наплывов, шлаковых и иных включений. Суммарная площадь поверхности, занимаемой пленами и окисными плёнками не должна превышать 15% от общей поверхности изделия.
- Излом чушки должен быть плотным и не содержать инородных включений.
- Масса каждой единицы продукции не должна быть более 42 кг. На кремнистые чушки распространяется следующее условие: их максимально допустимая масса составляет 45 кг.
- Размеры и форму слитка (бруска) устанавливает изготовитель.

## Применение

Латунная чушка нашла широкое применение в таких отраслях тяжёлой промышленности, как судостроение и машиностроение. Здесь из неё изготавливают разнообразные детали и узлы машин и механизмов. Однако этими отраслями народного хозяйства список не ограничивается. Кроме того, чушка из латуни используется в:

1. электроэнергетике;
2. нефтяной и химической промышленности;
3. строительстве;
4. теплотехнике;
5. приборостроении.

Отметим, что эта продукция, так же, как и бронзовая чушка, используется в художественных промыслах.



В целом, состав сплава латуни литейной в чушках во многом определяет сферу применения данной продукции цветного металлопроката. Например, большой прочностью характеризуются слитки с содержанием цинка близким к 30% (так называемая, патронная латунь). С учётом этого фактора, латунная чушка используется в процессе производства устойчивых к трению деталей, шестерён, штурцов, арматуры и различных конструктивных элементов, условия эксплуатации которых предполагают наличие больших удельных нагрузок. В электротехнической отрасли наиболее востребованы чушки марки ЛКС. При постоянном трении и в агрессивных средах используются бруски из латуни типа ЛК.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93